

Beschreibung Der Druckbooster erhöht den üblichen Netzdruck von max. 10 bar auf den gewünschten Ausgangsdruck von max. 40 bar. Dies wird durch Druckluftzylinder mit unterschiedlichen Übersetzungsverhältnissen erreicht. Je nach Bauart kann der Booster mit Druckluft angetrieben werden und Stickstoff verdichten. Eine elektrische Installation entfällt. Lebensdauer 3 Mio. Hübe. Die in der Tabelle und den Diagrammen angegebenen max. Volumenströme sind unter Volllast ermittelt. Die Geräte dürfen max. 12 min pro Stunde unter Volllast betrieben werden.

Medium geölte, ungeölte und 50 µm gefilterte Druckluft oder Stickstoff

Druckanlage Druckbooster mit zusätzlichem Speicher, Druckregler, Filter, Manometer, Druckbegrenzer, Einschaltventil. Die Anlage hat gegenüber dem Druckbooster sehr geringe Druckpulsation. Entnahmespitzen werden durch das Speichervolumen kompensiert und der Ausgangsdruck durch den Druckregler eingestellt.

Antriebsdruck P_A Netzdruck der Druckluftanlage zur Betätigung des Antriebes, 2...10 bar

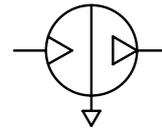
Eingangsdruk P_1 max. 12 bar, kann z.B. Stickstoff oder der Netzdruck sein

Ausgangsdruck P_2 erzeugt höherer Ausgangs- bzw. Betriebsdruck von max. 20 bar bis max. 40 bar

Temperaturbereich 0 °C bis 60 °C

Werkstoffe Gehäuse: Aluminium Dichtungen: NBR Behälter: Stahl lackiert, Edelstahl bei AP40-0050

Geräuschpegel max. 79 dB (A)



P_1 : max. 12 bar, P_2 : 40 bar
50 - 1200 l/min

| Abmessungen | Gewicht | Behälter- | Anschluss- | Übersetzungs- | Volumen- | P_2 | Bestell- |
|-------------|---------|-----------|---------------------|---------------|--------------------|------------------|----------|
| A B C | | Inhalt | gewinde | verhältnis | strom | max. | Nummer |
| mm mm mm | kg | l | Antrieb P_1 / P_2 | $P_A : P_2$ | l/min ¹ | bar ⁵ | |



Druckboosteranlage

Eingangsdruk P_1 , max. 12 bar, für Druckluft
 Antriebsdruck P_A 2...10 bar

AP

| | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----------------|-------|--------------------|----|-----------|
| 220 | 400 | 360 | 13 | 3 | G $\frac{3}{8}$ | G $\frac{3}{8}$ | 1 : 2 | 580 ^{*1} | 20 | AP20-0580 |
| 235 | 400 | 360 | 16 | 3 | G $\frac{1}{2}$ | G $\frac{1}{2}$ | 1 : 2 | 960 ^{*1} | 20 | AP20-0960 |
| 656 | 844 | 381 | 49 | 40 | G $\frac{3}{8}$ | G $\frac{1}{2}$ | 1 : 2 | 1200 ^{*1} | 20 | AP20-1200 |
| 655 | 844 | 381 | 58 | 40 | G $\frac{1}{2}$ | G $\frac{1}{2}$ | 1 : 3 | 230 ^{*2} | 20 | AP20-0230 |
| 365 | 400 | 133 | 5,3 | 0,8 | G $\frac{3}{8}$ | G $\frac{3}{8}$ | 1 : 4 | 50 ^{*3} | 40 | AP40-0050 |
| 655 | 844 | 381 | 45 | 40 | G $\frac{1}{2}$ | G $\frac{3}{8}$ | 1 : 5 | 360 ^{*4} | 40 | AP40-0360 |



AP20-0580 ähnlich AP20-0960 und AP40-0360



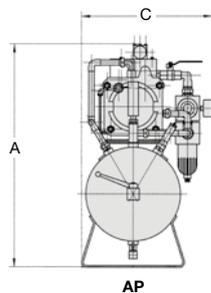
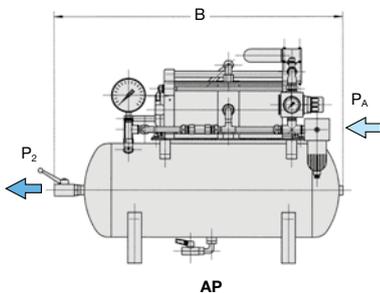
AP20-1200 ähnlich AP40-0360 und AP20-0230

Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

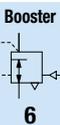
Trockenlaufdichtungen FEC-Dichtungen bei trockener Druckluft oder Stickstoff AP...T

Ex-Ausführung z.B. Ex II 3G/3D IIB x, weitere Ausführungen möglich AP...EX

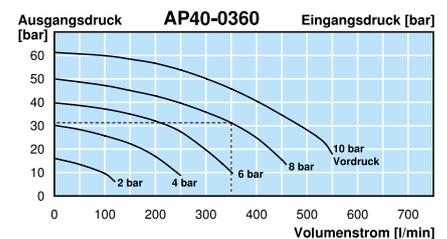
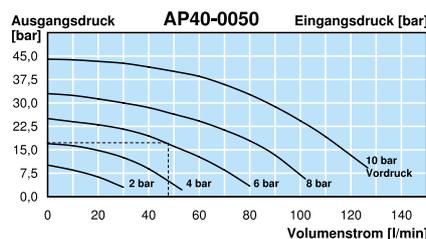
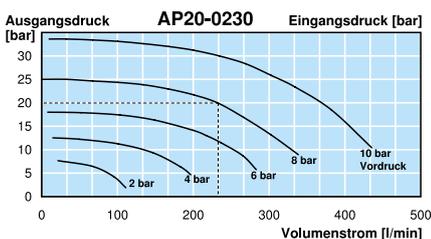
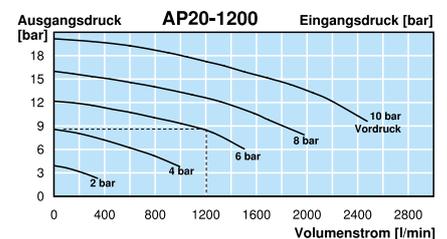
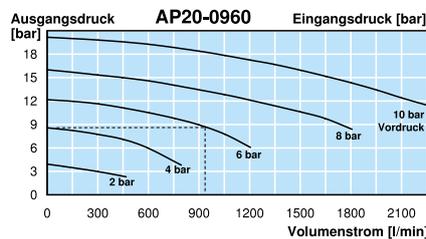
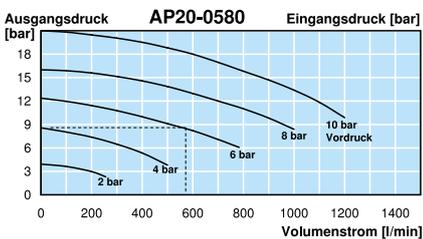
Druckbooster für Gase bis P_2 max. 1500 bar AP...G



AP40-0050



Leistungsdiagramme für Volllastbetrieb, max. 12 min/h. Bei Dauerbetrieb 20% der Werte



*1 bei 6 bar Ein- und 8 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *2 bei 8 bar Ein- und 20 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *5 Ausgangsdruck P_2 durch Druckstufe des Speichers beschränkt, höhere Druckbereiche auf Anfrage

*3 bei 6 bar Ein- und 16 bar Ausgangsdruck unter Volllast
 *4 bei 8 bar Ein- und 30 bar Ausgangsdruck unter Volllast

* Produktgruppe

Berechnungsbeispiele: siehe Anhang

PDF CAD
 www.aircom.net



Bestellbeispiel:
 AP20-0580